



中华人民共和国国家标准

GB/9506.1~9506.11-88

T

吸气剂性能测试方法

Test method of getter properties

1988-06-25 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布



050928071681

目 录

GB 9506.1—88	吸气剂性能测试方法通则	(1)
GB 9506.2—88	蒸散型钡吸气剂得钡量测试方法	(5)
GB 9506.3—88	蒸散型钡吸气剂载料和膜中钡量的测定	(10)
GB 9506.4—88	吸气剂放气量测试方法	(14)
GB 9506.5—88	掺氮吸气剂释氮吸气动态曲线测试方法	(20)
GB 9506.6—88	掺氮吸气剂钡膜分布测试方法	(25)
GB 9506.7—88	蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法	(30)
GB 9506.8—88	非蒸散型钡吸气剂吸气性能测试方法	(37)
GB 9506.9—88	吸气剂装载量测试方法	(42)
GB 9506.10—88	吸气剂压制或烧结牢固度测试方法	(44)
GB 9506.11—88	吸气剂支架焊接强度测试方法	(47)

中华人民共和国国家标准

吸气剂性能测试方法通则

Generic rules for test method of getter properties

GB 9506.1—88

本标准规定了吸气剂性能测试中必须共同遵守的测试条件、辅助工艺规程以及对主要测试设备的要求,适用于吸气剂产品性能的测试。

1 引用标准

- GB 4314 《吸气剂名词术语》;
- GB 4965 《吸气剂分类及型号命名方法》。

2 试样

2.1 试样为各类吸气剂成品。

2.2 待测蒸散型吸气剂应提供以下资料:

- a. 型号;
- b. 推荐的蒸散条件及蒸散曲线;
- c. 掺气吸气剂需说明不致引起掺气损失的温度等条件;
- d. 推荐的典型吸着特性曲线;
- e. 载体材料属磁性或抗磁性;
- f. 批号和生产日期。

2.3 待测非蒸散型吸气剂应提供以下资料:

- a. 型号;
- b. 推荐的激活工艺;
- c. 推荐的典型吸着特性曲线;
- d. 批号和生产日期。

2.4 试样管理

吸气剂包装启封后,必须用洁净的工具,戴无纤维手套或指套取出试样,随即进行测试,其时间间隔不应超过 24 h。剩余部分应按照制造厂规定的要求保存。

3 清洁处理

3.1 内容

清除测试系统中器具表面不应存在的污物。

3.2 方法

- a. 去油 凡尔纸擦净→有机溶剂漂洗→流水冲洗→3%~5%硝酸溶液浸洗→流水冲洗→蒸馏水冲洗→酒精脱水→烘干。
- b. 去钨 3%~5%盐酸溶液浸泡→水洗→稀氨水漂洗中和→蒸馏水冲洗→酒精脱水→烘干。
- c. 去汞 洗涤液浸泡→流水冲洗→蒸馏水漂洗→酒精脱水→烘干。